

## ОЗС-12



Rutile coated electrodes for manual arc welding mild steel corps construction. Are weldable in all positions except vertical down.

<b>Классификации</b>	AWS A5.1 : E6013 ГОСТ Р ИСО 2560-A : E 38 0 R 1 2 ГОСТ 9467 : Э46
<b>Одобрения</b>	RS 2

Одобрения на материалы выдаются с привязкой к заводу изготовителю. Подробную информацию можно получить в представительствах ESAB.

<b>Сварочный ток</b>	AC, DC+
<b>Тип сплава</b>	CMn
<b>Тип покрытия</b>	Rutile

### Данные наплавки

Диаметр	Ток	В	КПД, %	Производительность наплавки при токе 90% от максимального
2.0 x 300.0 mm	40-70 A	22-28 V	59 %	0.54 kg/h
2.5 x 350.0 mm	50-80 A	22-28 V	59 %	0.61 kg/h
3.0 x 350.0 mm	70-100 A	22-28 V	59 %	0.77 kg/h
4.0 x 450.0 mm	150-200 A	22-28 V	59 %	1.53 kg/h
5.0 x 450.0 mm	170-240 A	22-28 V	59 %	1.84 kg/h